

MEMORIAL DESCRITIVO

SULZER P7100 B360 N1 EPD1

DESCRIÇÃO:

Tear de projétil com largura de 360mm, excêntricos, cada máquina com caixa de comando com capacidade de 10 ou 6 comandos instalados, dobraduras laterais esquerda e direita "TL", com dobradura central tipo estreito, mecanismo de parada Warp com 6 barras de contato e droppers instalados, com aproximadamente 4000-5000 liços/pentes, com acessórios para seu perfeito funcionamento. Aplicação: utilizado para produzir tecido plano de 360cm de largura.

APLICAÇÃO:

Fabricação de tecidos de algodão, linho, fibras sintéticas e lã. Além de jeans e tecidos para tapeçaria.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

Largura: 360cm

CAIXA DE COMANDO: Com capacidade de 10 ou 6 comandos instalados

DOBRADURAS: Laterais esquerda e direita "TL", com dobradura central tipo estreito.

MECANISMO DE PARADA WARP: Com 6 barras de contato de "droppers" instalados.

LIÇOS/PENTES: 4000-5000.

Descrição de funcionamento:

O tear de projéteis utiliza pequenos projéteis para lançar o fio da trama através dos fios do urdume, em vez de uma única lançadeira.

Esses projéteis, que são menores e mais rápidos, permitem que a trama seja inserida de forma mais rápida e eficiente, resultando em tecidos de maior largura e alta produtividade.

Os projéteis se prendem ao fio da trama e são lançados através do urdume um por um, em sequência. Ao atingir a outra extremidade do tear, o projétil libera o fio da trama e cai em uma esteira transportadora que leva de volta ao ponto de partida.

Essa sequência de disparos rápidos pode alcançar mais de 1.000 disparos por minuto, e o processo pode ser adaptado para tecidos de até o dobro da largura, dependendo da configuração do tear.

Como os projéteis não se enrolam novamente com o fio ao chegar ao final do tear, o fio de trama é cortado nas bordas do tecido, resultando em bordas desfiadas que podem ser finalizadas com uma overlock, característica comum, por exemplo, em jeans.





